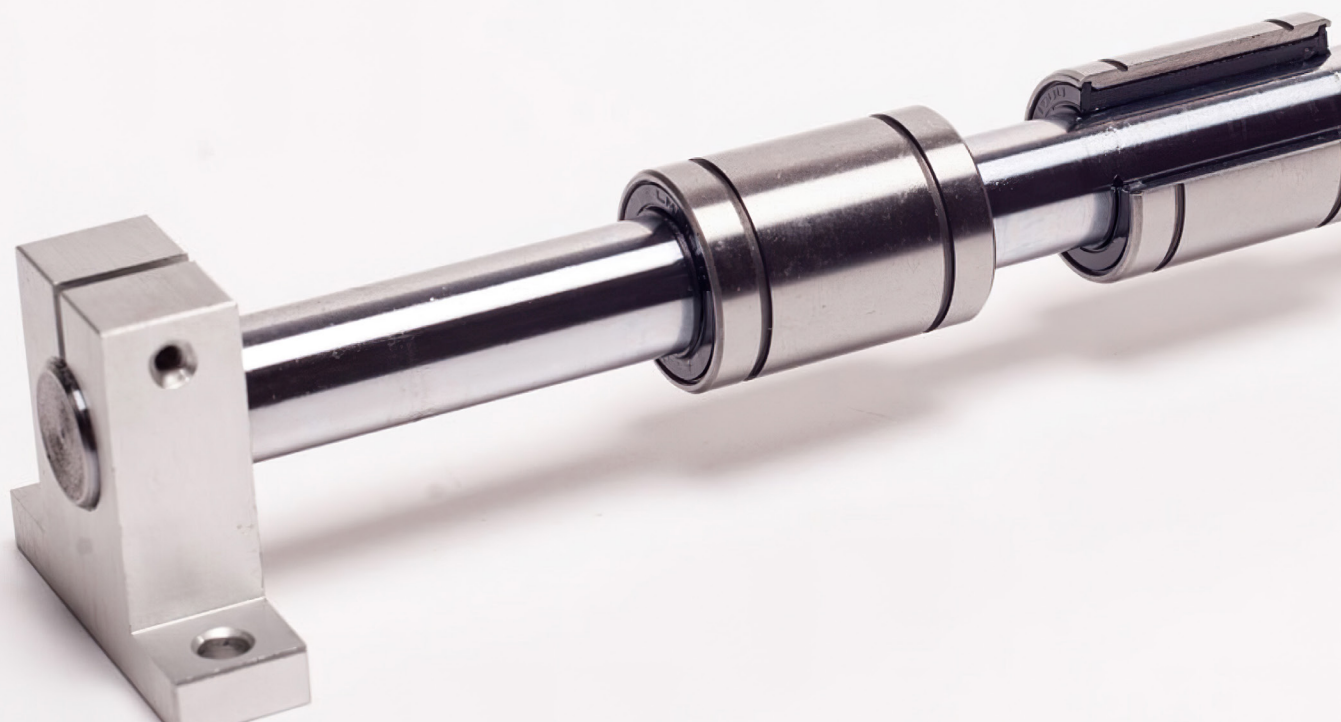




Barre cromate gamma dimensionale

DIAMETRI		Kg/m	C40 - C45	20MnV6	42CrMo4 BONIFICATO	C45 TEMPRATO	42CrMo4 BONIFICATO TEMPRATO
POLLICI	MILLIMETRI						
	4	0,10	X				
	5	0,15	X				
	6	0,22	X				
	8	0,39	X				
	10	0,62	X				
	12	0,89	X		X	X	
1/2	12,7	0,99	X				
	14	1,21	X		X		
	15	1,39	X				
	16	1,58	X		X	X	
	18	2,00	X		X		
	20	2,47	X	X	X	X	X
	22	2,98	X	X			
	24	3,55	X	X			
	25	3,85	X	X	X	X	X
1	25,4	3,98	X		X	X	X
	28	4,83	X	X	X	X	X
	30	5,55	X	X	X	X	X
	32	6,31	X	X	X	X	X
	35	7,55	X	X	X	X	X
	36	7,99	X	X	X	X	X
	38	8,90	X	X			
	40	9,86	X	X	X	X	X
	42	10,88	X	X			
	45	12,48	X	X	X	X	X
	50	15,41	X	X	X	X	X
2	50,8	15,90	X	X	X	X	X
	55	18,85	X	X	X	X	X
	56	19,33	X	X	X	X	X
	60	22,19	X	X	X	X	X
	63	24,47	X	X	X	X	X
	65	26,05	X	X	X	X	X
	70	30,21	X	X	X	X	X
	75	34,66	X	X	X	X	X
3	76,2	35,78	X	X	X	X	X
	80	39,46	X	X	X	X	X
	85	44,54	X	X	X	X	X
	90	49,94	X	X	X	X	X
	95	55,61	X	X	X		
	100	61,65	X	X	X	X	X
4	101,60	63,61	X			X	X
	110	74,60	X	X	X	X	X
	115	83,00	X				
	120	88,78	X	X	X	X	X
	125	96,25	X				
	130	104,19	X	X			
	140	120,83	X	X	X	X	X
	150	139,00	X				
	160	158,00	X				
	170	178,02	X				
	180	200,00	X				
	200	246,40	X				
INCH	mm	Kg/m	CK40 - CK45	20MnV6	42CrMo4 QUENCED	C45 I.H.	42CrMo4 QUENCED I.H.
DIAMETERS							

Caratteristiche tecniche e Specifiche Tecniche

DIAMETRI	TOLLERANZE ISO	RETTILINEITÀ	RUGOSITÀ		OVALIZZAZIONE	MICRODUREZZA
			Ra MAX	Rt MAX		
< 20	f7 h6 h7	1,0/1000mm	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolleranza	> 900 HV _(0,1)
≥ 20	f7 h6 h7	0,5/1000mm	0,2µm	3,00µm	1/2 Tolerance	> 900 HV _(0,1)
DIAMETERS	TOLERANCES ISO	STRAIGHTNESS	SURFACE ROUGHNESS		ROUNDNESS	CHROME LAYER HARDNESS

Caratteristiche meccaniche

ACCIAIO									
UNI	C45E		C55E	42CrMo4		20MnV6		38MnVS6	UNI
	EN 10083		EN 10083	EN 10083		EN 10267		EN 10267	
mm	<Ø40	≥Ø40	4<Ø<100	<Ø120	≥Ø120	<Ø40	≥Ø40	18≤Ø≤115	mm
Snervamento Re N/mm²	>430	>370	>340	>650	>500	>450		>520	Yield point Re N/mm²
Rottura Rm N/mm²	650-850	630-780	700-950	900-1200	800-950	650-780	600-680	800-950	Tensile strenght Rm N/mm²
Allungamento A ₅ % min.	>14	>17	>14	>10	>13	>16	>18	>12	Allungation A ₅ % min.
Resilienza Kv min J -20°C	25			30	35	27			Resilience Kv min J -20°C
Durezza HB	207		229	241		207		255	Hardness HB
STEEL									

Composizione chimica

ACCIAIO	C%	NI%	Cr%	S%	Si%	Mn%	P%	Mo%
C45E	0,42-0,50	0,40	0,40	0,04	0,15-0,40	0,50-0,80	0,035	0,10
C55E	0,52-0,60	0,40	0,40	0,04	0,40	0,60-0,90	0,035	0,10
42CrMo4	0,38-0,45	-	0,90-1,20	0,035	0,40	0,60-0,90	0,035	0,15-0,30
38MnVS6	0,34÷0,41	-	max 0,3	0,02-0,06	0,15÷0,80	1,20÷1,60	0,025	
20MnV6	0,16-0,22	-	-	0,035	0,10-0,40	1,30-1,70	0,035	max 0,08
STEEL	C%	NI%	Cr%	S%	Si%	Mn%	P%	Mo%

Caratteristiche della tempra ad induzione

ACCIAIO	DUREZZA DI TEMpra	PROFONDITÀ DI TEMPRATURA
C45E	52 - 60 HRC	0,4 - 3,4 mm
C55E	60 - 64 HRC	0,4 - 3,4 mm
42CrMo4	52 - 58 HRC	0,4 - 3,4 mm
38MnVS6	55 - 60 HRC	0,4 - 3,4 mm
20MnV6	40 - 46 HRC	0,4 - 3,4 mm
STEEL	SURFACE HARDNESS	HARDENING DEPTH

Alberi Temperati per lo scorrimento lineare

Gamma dimensionale

		C55	C55	X90CrMoV18	X46Cr13	C55-60	C55-60
Ø	Kg/m	TEMPRATO RETTIFICATO h6	TEMPRATO CROMATO RETTIFICATO h7	INOX TEMPRATO RETTIFICATO	INOX TEMPRATO RETTIFICATO	TUBO TEMPRATO RETTIFICATO Øi	TUBO TEMPRATO CROMATO Øi
4	0,10	X	X	X	X		
5	0,15	X	X	X	X		
6	0,22	X	X	X	X		
8	0,39	X	X	X	X		
10	0,62	X	X	X	X		
12	0,89	X	X	X	X	4.0	4.0
16	1,21	X	X	X	X	7.0	7.0
20	1,39	X	X	X	X	14.0	14.0
25	1,58	X	X	X	X	15.6	15.6
30	2,47	X	X	X	X	18.3	18.3
32	2,98	X	X				
35	3,55	X	X				
40	3,85	X	X	X	X	28.0	28.0
45	4,83	X	X				
50	5,55	X	X	X	X	29.7	29.7
55	6,31	X	X				
60	7,55	X	X	X	X	36.0	36.0
65	7,99	X	X				
70	9,86	X	X				
80	12,48	X	X				
90	15,41	X	X				
100	18,85	X	X				
Ø	Kg/m	HARDENED AND GROUND STEEL SHAFTS	HARDENED, HARD CHROME PLATED STEEL SHAFTS	HARDENED AND GROUND STAINLESS STEEL SHAFTS	HARDENED AND GROUND STAINLESS STEEL SHAFTS	HARDENED AND GROUND HOLLOW SHAFTS	HARDENED AND HARD CHROME PLATED HOLLOW SHAFTS
		CF53	CF53	X90CrMoV18	X46Cr13	C55-60	C55-60

Su richiesta possiamo fornire barre in pollici e con lunghezze e tolleranze speciali.

Durezza superficiale: 60-64 HRC.

Spessore cromo: 7-15 micron.

Durezza strato di cromo: 900-1100 HV

Rugosità superficiale: max 0.2 µ

Rettilinearità: max 0.2mm/m.

Ovalizzazione: max 0.008 in funzione del diametro.

On request we can supply shaft in inch size and shaft with special lengths and tolerance.

Surface hardness: 60-64 HRC.

Chrome thickness: 7-15 micron.

Chrome layer hardness: 900-1100 HV

Surface roughness: max 0.2 µ

Straightness: max 0.2mm/m.

Roundness: max 0.008 in funzione del diametro.



Via Monte Pasubio, 199
36010 ZANÉ (VI) – Italy
info@bonettievolution.com
+39 0445 540653

www.bonettievolution.com